

LA NUEVA GENERACION DE ELECTRODOS FARAGAUSS:

¡ELECTROPLASMA!

**Tecnología
de alta eficiencia
conductora (TAEC)
con vida útil
mayor de cien años;
para una
nueva generación
de sistemas
de puesta a tierra.**

...es innovación tecnológica



ELECTROPLASMA



ESPECIFICACIONES:

Sólidos:	50 + k 2% por el peso
Viscosidad:	85 + 5 KU
Densidad (medida):	11,90 + 0.5 lbs. por galón (1,43 + 0.06 kg. por litro)

Resistencia superficial:	< 0,025 ohms/sq. @ 1 mil (25 microns) espesor de la película seca < 0,015 ohms/sq. @ 2 mils (50 microns) espesor de la película seca
---------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Resistencia a la humedad, corrosión y oxidación:

Ningún cambio en su eficiencia electromagnética, en conformidad y de acuerdo con las siguientes pruebas:

MIL-STD-202

Este estándar establece los métodos uniformes para las piezas del componente electrónico y eléctrico de la prueba, incluyendo pruebas ambientales básicas para determinar resistencia a los efectos aleatorios de elementos naturales y de condiciones que rodean operaciones militares y pruebas físicas y eléctricas de marco rígido.

Método 106-40 cycles MIL-STD-202

Humedad:

La humedad causa corrosión y oxidación y la degradación acelerada del electrodo por la proliferación de hongos y bacterias que disminuyen las propiedades de disipación electromagnética del electrodo; la aplicación de la tecnología electroplasma inhibe el desarrollo del oxido y corrosión metálica permitiendo el incremento de la estabilidad de operación del electrodo a lo largo de los años.

ESPECIFICACIÓN ASTM'S; TELCORDIA; MIL-STD'S; RTCA/DO-160.

ALCANCES Y LIMITACIONES: En el rango de la temperatura operacional, el control de la corrosión y oxidación se aplica hasta en un 98% dentro del rango de los 40° F. a 200° F.

MIL-STD 810

Se aplica este estándar en los siguientes rubros:

- Protección del entorno ecológico por la aplicación de la tarea ambiental no contaminante.
- Métodos y pruebas para la determinación de los efectos contaminantes en presencia de potenciales incluidos en el electrodo.

Método 507.4 de MIL-STD 810

Humedad:

La corrosión y oxidación disminuye las propiedades y estabilidad electromagnética del electrodo; este método de prueba somete a la película denominada electroplasma en adherencia óptima con la masa metálica a pruebas extremas de marco rígido con el fin de obtener resultados satisfactorios que garanticen la disipación de potenciales de amplia magnitud tales como corrientes de falla o corto circuito o descargas atmosféricas (rayos).

ESPECIFICACIÓN ASTM'S; TELCORDIA; MIL-STD'S; RTCA/DO-160

ALCANCES Y LIMITACIONES: En el rango de la temperatura operacional: el control de la corrosión y oxidación se aplica hasta en un 98% dentro del rango de los 40° F. a 200° F.

ELECTROPLASMA ES MARCA REGISTRADA DERECHOS RESERVADOS